

## DAFTAR ISI

<b>HALAMAN JUDUL</b> .....	i
<b>LEMBAR PERSETUJUAN ORISINALITAS</b> .....	ii
<b>LEMBAR PERSETUJUAN</b> .....	iii
<b>LEMBAR PENGESAHAN</b> .....	iv
<b>RIWAYAT HIDUP PENULIS</b> .....	v
<b>KATA PENGANTAR</b> .....	vi
<b>LEMBAR PERSETUJUAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH</b> .....	viii
<b>ABSTRAK</b> .....	ix
<b>DAFTAR ISI</b> .....	xi
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	xiv
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	xv
<b>DAFTAR LAMPIRAN</b> .....	xvi
<b>BAB I. PENDAHULUAN</b>	
1.1. Latar Belakang .....	1
1.2. Rumusan Masalah .....	7
1.3. Pertanyaan Penelitian .....	8
1.4. Tujuan Penelitian .....	8
1.4.1 Tujuan Umum .....	8
1.4.2 Tujuan Khusus .....	9
1.5. Manfaat Penelitian .....	9
1.5.1 Bagi Perusahaan .....	9
1.5.2 Bagi Institusi Pendidikan .....	9
1.5.3. Bagi Mahasiswa .....	10
1.6. Ruang Lingkup Penelitian .....	10
<b>BAB II. TINJAUAN PUSTAKA</b>	
2.1. Landasan Teori .....	12
2.1.1 Keselamatan Kerja .....	12
2.1.2 Bahaya .....	13
A. Definisi Bahaya .....	13

B. Sumber Bahaya .....	14
C. Jenis Bahaya.....	17
2.1.3 Risiko .....	19
2.1.4 Kecelakaan Kerja .....	21
A. Definisi Kecelakaan Kerja .....	21
B. Penyebab Kecelakaan.....	23
C. Pencegahan Kecelakaan Kerja .....	25
2.1.5 Manajemen Risiko .....	26
A. Definisi Manajemen Risiko.....	26
B. Tujuan Manajemen Risiko .....	28
C. Proses Manajemen Risiko .....	28
2.1.6 Tindakan Pengendalian Risiko .....	51
A. Eliminasi.....	51
B. Substitusi.....	51
C. <i>Engineering Control</i> .....	52
D. <i>Administrative Control</i> .....	53
E. Alat Pelindung Diri .....	53
2.2. Kerangka Teori dan Kerangka Konsep .....	56
2.2.1 Kerangka Teori.....	57
2.2.2 Kerangka Konsep .....	59
2.3. Penelitian Terkait .....	59

### **BAB III. METODOLOGI PENELITIAN**

3.1. Tempat dan Waktu Penelitian .....	63
3.2. Jenis Penelitian.....	63
3.3. Informan Penelitian.....	64
3.4. Pengumpulan Data .....	66
3.5. Instrumen Penelitian .....	66
3.6. Analisis Data .....	67
3.7. Definisi Operasional.....	70

### **BAB IV. HASIL PENELITIAN**

4.1. Gambaran Tahap dan Proses Kerja di Bagian <i>Assembly</i> .....	73
4.2. Identifikasi Bahaya Keselamatan Kerja di Bagian <i>Assembly</i> .....	85
4.3. Identifikasi Risiko Keselamatan Kerja di Bagian <i>Assembly</i> .....	93
4.3.1 Identifikasi Risiko Keselamatan Kerja Tahap Perakitan <i>Outer Flap</i> .....	93
4.3.2 Identifikasi Risiko Keselamatan Kerja Tahap Perakitan <i>Aileron</i> ....	101
4.3.3 Identifikasi Risiko Keselamatan Kerja Tahap Perakitan <i>Outer Wing</i> .....	107
4.4. Analisis dan Evaluasi Risiko Keselamatan Kerja di Bagian <i>Assembly</i> .....	111

4.4.1 Analisis dan Evaluasi Risiko Keselamatan Kerja Tahap Perakitan <i>Outer Flap</i> di Bagian <i>Assembly</i> .....	111
4.4.2 Analisis dan Evaluasi Risiko Keselamatan Kerja Tahap Perakitan <i>Aileron</i> di Bagian <i>Assembly</i> .....	125
4.4.3 Analisis dan Evaluasi Risiko Keselamatan Kerja Tahap Perakitan <i>Outer Wing</i> di Bagian <i>Assembly</i> .....	143

## **BAB V. PEMBAHASAN**

5.1. Keterbatasan Penelitian .....	154
5.2. Pembahasan Gambaran Tahap dan Proses Kerja di Bagian <i>Assembly</i> .....	154
5.3. Pembahasan Hasil Identifikasi Bahaya Keselamatan Kerja di Bagian <i>Assembly</i> .....	156
5.4. Pembahasan Hasil Identifikasi Risiko Keselamatan Kerja di Bagian <i>Assembly</i> .....	160
5.5. Pembahasan Hasil Analisis dan Evaluasi Risiko Keselamatan Kerja di Bagian <i>Assembly</i> .....	156
5.5.1 Pembahasan Hasil Analisis dan Evaluasi Risiko Keselamatan Kerja Pada Tahap Perakitan <i>Outer Flap</i> .....	169
5.5.2 Pembahasan Hasil Analisis dan Evaluasi Risiko Keselamatan Kerja Pada Tahap Perakitan <i>Aileron</i> .....	173
5.5.3 Pembahasan Hasil Analisis dan Evaluasi Risiko Keselamatan Kerja Pada Tahap Perakitan <i>Outer Wing</i> .....	177

## **BAB VI. KESIMPULAN DAN SARAN**

6.1. Kesimpulan .....	180
6.2. Saran .....	182

<b>DAFTAR PUSTAKA</b> .....	185
-----------------------------	-----

## **LAMPIRAN**



Universitas  
**Esa Unggul**

Universitas  
**Esa Unggul**

Universitas  
**Esa Unggul**